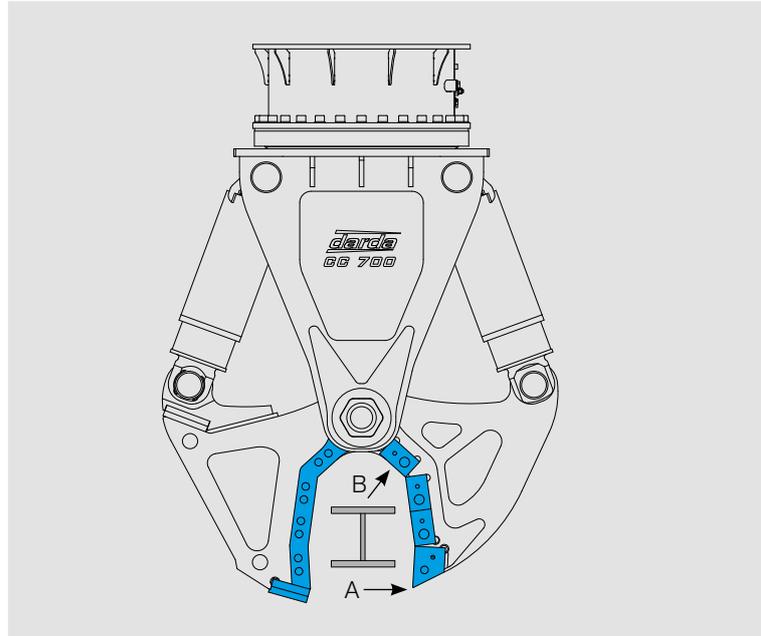


STAHLSCHERE CC700 S



Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere

Technische Daten | Stahlschere CC700 S

Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe	1475 x 1037 x 562 mm	58 x 41 x 22 in
Öffnungsweite	268 mm	11 in
Eindringtiefe, ca.	359 mm	14 in
Gewicht ¹	625 kg	1380 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. ²	7 - 15 t	15430 - 33070 lb
Empfohlene Brokk Maschinen		Brokk 500 / 520D / 900
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	25 - 100 l/min	7 - 27 gal/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	20 MPa	2901 psi
Drehantrieb Ölstrom, max.	70 l/min	18 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Schneidkraft A, max.	647 kN (66 t)	145000 lbf
Schneidkraft B, max.	1840 kN (188 t)	410000 lbf
Schneidkapazität (Auswahl Profile) ³		
┌ DIN 1025 - S235 - IPE 200	U DIN 1026 - S235 - U 200	H DIN 1025 - S235 - HEA 180
└ EN 10056 - S235 - 200x150x12mm 7.9x5.9x0.47 in	▣ EN 10219 - S235 - 250x150x8mm 9.8x5.9x0.31 in	○ EN 10219 - S235 - 244,5x10mm 9.6x0.39 in
○ EN 10216 - X5CrNi18-10 - 219,1 x 8 mm (Nichtrostender Stahl) 8.6 x 0.31 in		

¹ Ohne Aufnahmeplatte

² Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

³ Abhängig von Arbeitssituation