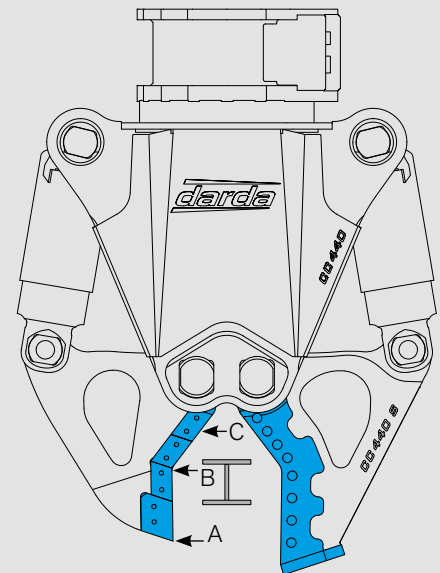


# STAHLSCHERE CC440 S



## Fakten

- Extrem leistungsfähig auch mit kleinen Trägergeräten
- Ideal für den Einsatz in Innenräumen
- Austauschbare Schneideinsätze
- Schneidleistung unabhängig vom Trägergerät
- Große Öffnungsweite zum leichten Positionieren
- Optimal zum Schneiden großer Stahlrohre
- 360° Drehantrieb für punktgenaues Positionieren der Schere

## Technische Daten | Stahlschere CC440 S

Abmessungen und Gewichte		
Länge x Breite x Höhe	1072 x 794 x 340 mm	42 x 31 x 13 in
Öffnungsweite	204 mm	8 in
Eindringtiefe, ca.	307 mm	12 in
Gewicht <sup>1</sup>	275 kg	610 lb
Trägergeräte		
Empfohlenes Trägergerätegewicht, max. <sup>2</sup>	3 - 6 t	6610 - 13230 lb
Empfohlene Brokk Maschinen		Brokk 200 / 300
Hydraulischer Anschluss		
Anschlussdruck, min.	17,5 MPa	2538 psi
Anschlussdruck, max.	25 MPa	3626 psi
Ölstrom, min. - max.	40 - 100 l/min	11 - 27 gal/min
Drehantrieb Anschlussdruck, max.	20 MPa	2901 psi
Drehantrieb Ölstrom, max.	50 l/min	13 gal/min
Arbeitsdruck	50 MPa	7252 psi
Leistungen		
Schneidkraft A, max.	436 kN (44 t)	98000 lbf
Schneidkraft B, max.	748 kN (76 t)	168000 lbf
Schneidkraft C, max.	1123 kN (114 t)	252000 lbf
Schneidkapazität (Auswahl max. Profile) <sup>3</sup>		
┌ DIN 1025 - S235 - IPE 120	└ DIN 1026 - S235 - U 140	┐ DIN 1025 - S235 - HEA 120
└ EN 10056 - S235 - 200x100x10 mm   7.9x3.9x0.39 in	┐ EN 10219 - S235 - 140x80x6 mm   5.5x3.1x0.24 in	┌ EN 10219 - S235 - 193,7x8 mm   7.6x0.31 in
○ EN 10216 - X5CrNi18-10 - 168,3x5 mm   6.6x0.2 in		

<sup>1</sup> Ohne Aufnahmeplatte

<sup>2</sup> Abhängig von der Tragfähigkeit des Trägergerätes

<sup>3</sup> Abhängig von Arbeitssituation