

Fakten zu den Hydraulikaggregaten

- Zweistufenpumpe (Niederdruck und Hochdruck)
- Ölfilter im Rücklauf
- Öleinfüllstutzen mit Sieb
- Fahrbar durch Transportrollen und ausziehbarer Griffstange
- Verteilerblock mit Druckmanometer
- Ölstandsanzeige mit Temperaturanzeige
- Anschluss von drei Geräten möglich
- Möglichkeit zum Sichern gegen Inbetriebnahme Dritter (Unfallschutz)
- Entspricht Richtlinie 2000/14/EG (Geräuschemission)

Zubehör



S-Box (FI-Schutzschalter)



Schnellverschlusskupplungen

Technische Daten | Hydraulikaggregate

Typ	Antriebsart	Gewicht		Länge		Breite		Höhe		Förder- volumen Nieder- druckstufe		Förder- volumen Hoch- druckstufe		Füll- volumen Öltank		L _{WA} dB	Arbeits- druck Hoch- druckstufe MPa
		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	l/min	gal/min	l/min	gal/min	l	gal		
AP2	Druckluft ¹	40	88	600	24	398	16	426	17	5,0	1,3	1,6	0,4	5,0	1,3	92	50
BP2	Benzin	45	99	600	24	398	16	426	17	5,0	1,3	1,6	0,4	5,0	1,3	101	50
EP2	Elektro ² 110 V	50	110	600	24	398	16	426	17	5,0	1,3	1,6	0,4	5,0	1,3	92	50
EP3	Elektro ² 230 V/400 V ³	55	122	625	24,6	398	16	430	17	5,0	1,3	1,6	0,4	5,0	1,3	92	50
D4	Diesel	137	302	1180	46	720	28	730	29	-	-	5,4	1,4	10,0	2,6	-	50
D4 E	Diesel ⁴	156	344	1180	46	720	28	730	29	-	-	5,4	1,4	10,0	2,6	-	50

¹ Max. 0,7 Mpa (7 bar), Luftverbrauch 47 - 195 m³/h ² 50 Hz ³ Anschluss für 230V- u. 400V-Stecker mit Wahlschalter ⁴ mit Elektrostarter

Technische Daten | Antriebsarten | Hydraulikaggregate

AP2 Druckluftmotor	BP2 Benzinmotor
Max. 0,7 Mpa (7 bar), Luftverbrauch 47 - 195 m ³ /h	Benzin E10 bleifrei, 91 Oktan (ROZ)
<ul style="list-style-type: none"> · Wartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter mit automatischem Kondensatablass und Ölnabler · Schalldämpfer · Robuster Luftmotor · Kugelhahn mit DN 20 Klauenkupplung · Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert 	<ul style="list-style-type: none"> · Honda Benzinmotor (professional) · Erfüllt Umwelt- und Gesundheitsschutz richtlinien CARB/EPA · Bei Dauerbetrieb in Höhenlagen über 1500 m kann der Vergaser problemlos modifiziert werden · Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert
EP2 EP3 Elektromotor	D4 Dieselmotor
110 V, 16,1 A, 1~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A 230 V, 8,75 A, 1~, 50 Hz, Stecker CEE 16 A	Dieselmotor: 3 - 7,5 kW Max. Drehmoment: 24,9 Nm
<ul style="list-style-type: none"> · Thermischer Motorschutz (Überhitzungsschutz für den Motor) · Unterspannungsauslöser (nach einem Stromausfall läuft der Motor nicht wieder von selbst an) · Stecker mit Phasenwender (zur Änderung der Motordrehrichtung) · Geeignet zum Betreiben in Innenräumen · Verteiler für bis zu 3 Geräteanschlüsse montiert 	<ul style="list-style-type: none"> · Abgasgrenzwert nach EU 2016/1628 Stufe 5 zertifiziert · Robuster Hatz Markenmotor mit weltweitem Support · Sehr robuster und kippsicherer Stahlrahmen · Seitliche Aufnahme der Spaltgeräte zum Transport · Ideal für den täglichen Einsatz in der Natursteingewinnung · Verteiler für bis zu 5 Geräteanschlüsse optional